



## Großschadens- bekämpfung für Profis

### MODULARES EINSATZSYSTEM Unwetter / Starkregen

#### Rollcontainer

Aufbau in 3 Ebenen, obere Ebene mit Seitenwänden 270 mm hoch, rechte Seitenwand abklappbar.

Zur Aufnahme von

**EBENE 1:** 1 DIN Stromerzeuger 700x440x580 mm, 1 Abgasschlauch, Länge 1500 mm, 1 Benzinkanister 10 l mit Betankungsschlauch, 1 Tauchpumpe TP 4/1, 1 Hochwasserschutzpumpe Mini-CHIEMSEE B 1300, 1 Kupplungsschlüssel BC, 1 Scheinwerfer Peli 9490 RALS

**EBENE 2:** 1 Leitungsroller 230 V, 3 Druckschläuche B 75 à 20 mm, 2 Eurobehälter 600x400x220 mm zur Aufnahme von 2 Wathosen, 2 Wasserschiebern und weiteren Kleinteilen

**EBENE 3:** Zubehör für Mini-CHIEMSEE (1 formstabiler Saugschlauch 3 m Größe B, 1 formstabiler Spiralschlauch 3 m Größe B, 1 Rückschlagklappe Größe B), 1 Eurobehälter 400x300x220 mm zur Aufnahme von 2 Personenschutzschaltern und 2 Arbeitsleinen

Art. Nr.: 158572 **3.657,50 € UVP\***

**HIER GELANGEN SIE ZUM PRODUKT** 

Unbestückter Rollcontainer ab Lager sofort lieferbar, Zwischenverkauf vorbehalten.  
Rollcontainer mit Beladung auf Anfrage.

\* Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen der Hersteller in € und gelten zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Weitere Produkte zur Großschadensbekämpfung  
finden Sie online in unserem Hochwasserschutz-Katalog! 

Unser Online-Katalog:



Brandschutztechnik Müller GMBH  
Feuerwehr Fachhandel  
An der Bahn 2  
34289 Zierenberg  
Telefon: +49 (0)5606 / 51 82-0

Brandschutztechnik Müller GMBH  
Feuerwehr Fachhandel  
Gewerbestr. 1  
99869 Drei Gleichen  
OT Günthersleben  
Telefon: +49 (0)36256 / 28 30

